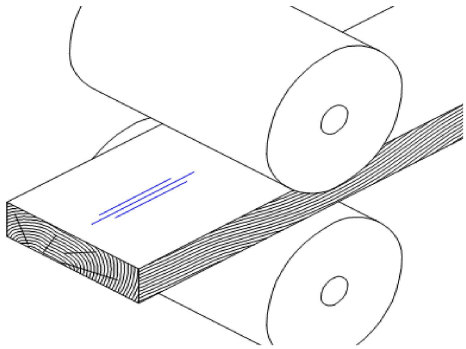
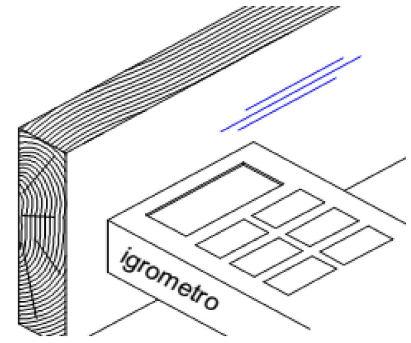


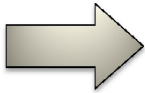
PIALLATURA DEGLI ELEMENTI



Durante la fase di Piallatura degli elementi in legno vengono costantemente controllati in processo la % di umidità del legno che deve essere compresa tra il **9 e 12%**.



TEST DI LABORATORIO



Denominazione della prova

% Umidità del legno

obiettivo: *determinare la % di acqua presente nel legno*

Norma di riferimento

UNI 9091 - 2/87

Livelli della prova < MAX - MIN >

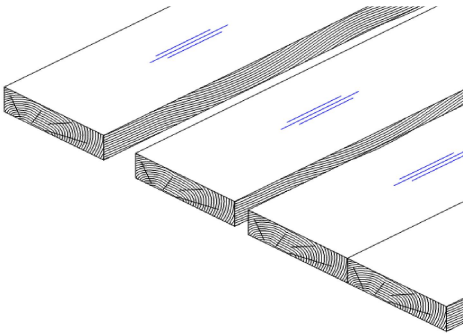
9 - 12%

Livello accettato (per ritenere la prova superata)

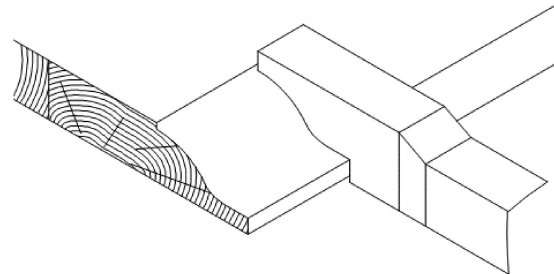
9 - 12%

PANNELLO MASSICCIO - INCOLLAGGIO LISTELLI LEGNO

L'incollaggio dei listelli in legno a formare il pannello massiccio, viene eseguita con presse oliodinamiche con tempi e modalità che dipendono dal tipo di legno



PANNELLO MASSICCIO - PANTOGRAFATURA (BUGNA)



La colla utilizzata per l'incollaggio è in E1 cioè a basso contenuto di formaldeide.

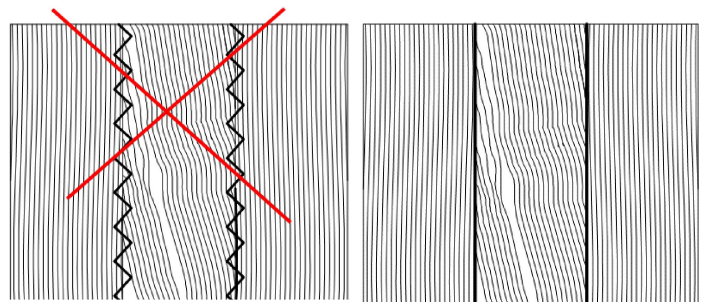
PANNELLO IMPIALLACCIATO - COMPOSIZIONE DELL'IMPIALLACCIATURA

L'impiallacciatura (o tranciato di legno) sono dei fogli sottili da 0,6 mm a 3 mm di spessore ottenuti dal taglio orizzontale dei tronchi, stirati e sezionati in doghe accuratamente selezionate per venatura e colore, accostate e giuntate (a colla o a filo) a comporre "l'impiallacciatura" necessaria per nobilitare supporti di materiali meno nobili come truciolare o mdf.

Tutte le impiallacciate da noi prodotte sono giuntate "a colla" (e non a filo) mediante una tecnologia che applica un sottile filo di colla tra lo spessore delle due doghe da unire, eliminando eventuali imperfezioni di taglio, fessurazioni e garantendo una verniciatura perfetta

giuntatura a filo

giuntatura a colla

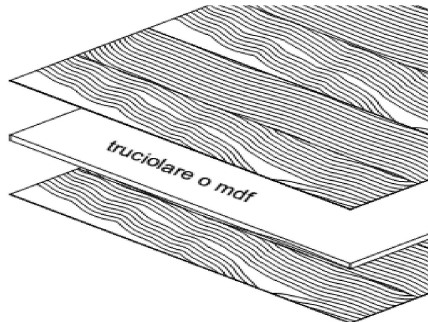


La colla utilizzata per la giunzione è in E1 cioè a basso contenuto di formaldeide.

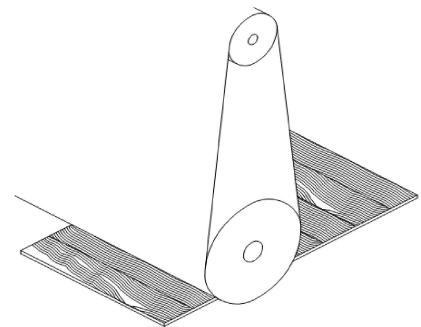
PANNELLO IMPIALLACCIATO - LA PRESSATURA

L'impiallacciatura viene accoppiata al supporto in truciolare o mdf mediante incollaggio/pressatura con colla vinilica e ureica a caldo o a freddo a seconda del tipo di impiallacciatura.

Tutti i pannelli in truciolare o mdf, cioè pannelli composti da fibre di legno legate da collanti a base di resine sintetiche e opportunamente pressate, sono in Classe E1

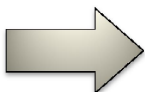


PANNELLO IMPIALLACCIATO - LEVIGATURA



La colla utilizzata per la pressatura è in E1 cioè a basso contenuto di formaldeide.

TEST DI LABORATORIO



Denominazione della prova

Rilascio Formaldeide E1

obiettivo: *verificare che l'emissione di formaldeide del pannello una volta pressato sia entro i limiti della classe E1*

Norma di riferimento

EN 717 - 2/94

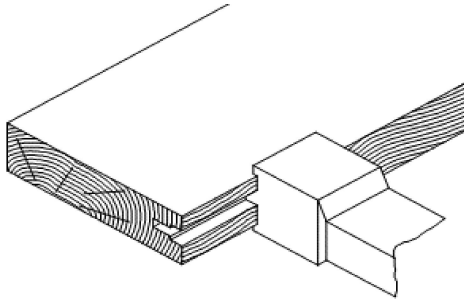
Livelli della prova < MAX - MIN >

3,5 mgHCHO-(mq x h)

Livello accettato (per ritenere la prova superata)

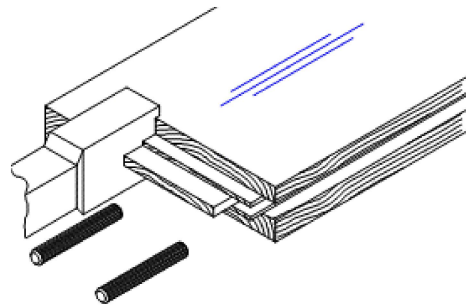
> 3,5 mgHCHO-(mq x h)

TELAIO - SCORNICIATURA PROFILO



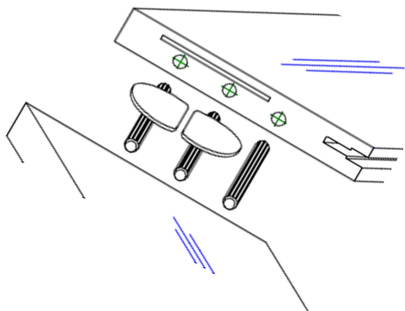
TELAIO - TENONATURA a 90° (O CONTRO PROFILO)

Per una maggiore tenuta dell'anta, su tutti i controprofili a 90° **oltre al "tenone" vengono sempre applicate 2 o 3 "spine"** di fissaggio a seconda della larghezza del profilo

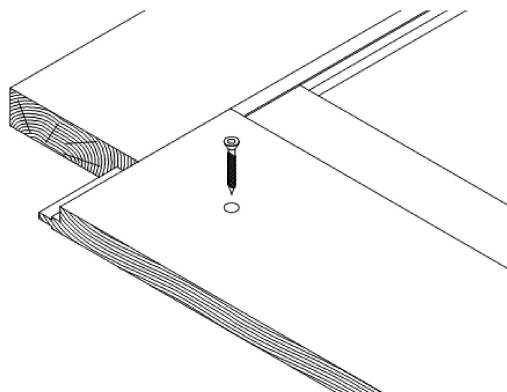


TELAIO - TAGLIO a 45°

Per una maggiore tenuta dell'anta, su tutte le giunzioni a 45° **oltre alle "spine" vengono sempre applicati 1 o 2 lamelli/biscotti** a seconda della larghezza del profilo

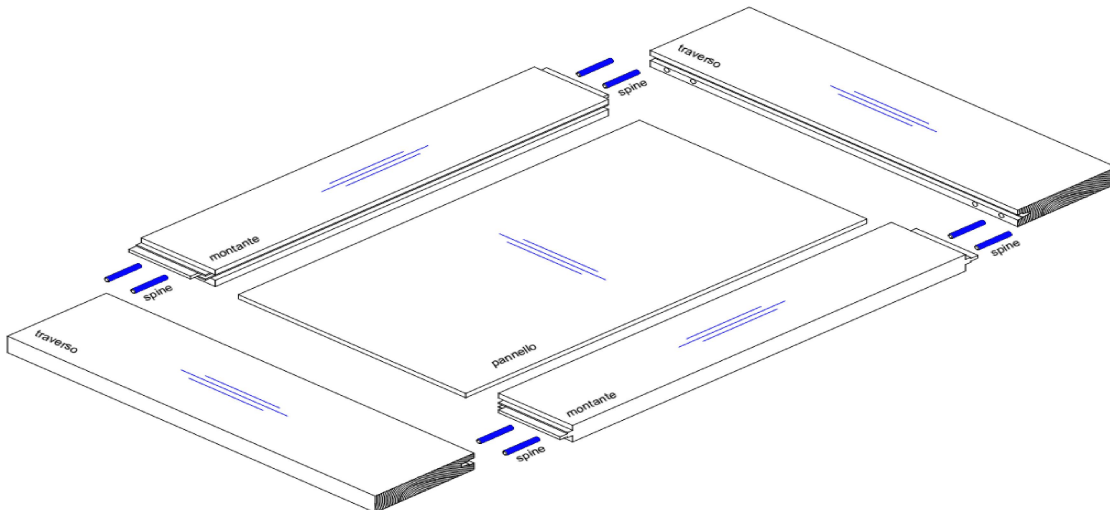


TELAIO - ESECUZIONE PIATTINA SFILABILE PER ANTE VETRO



ASSEMBLAGGIO ANTA

L'assemblaggio degli elementi dell'anta viene fatto con pressa automatica, mentre l'applicazione della **colla vinilica a freddo** in fase di pre-assemblaggio viene **spalmata manualmente con pennello e dosatore per garantire una completa distribuzione del collante** per evitare punti asciutti che idebolirebbero la struttura dell'anta



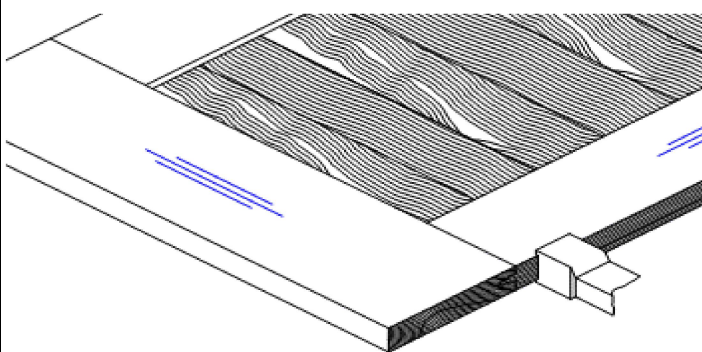
La colla utilizzata per l'assemblaggio dell'anta è in E1 cioè a basso contenuto di formaldeide.



TEST DI LABORATORIO

Denominazione della prova	Norma di riferimento	Livelli della prova < MAX - MIN >	Livello accettato (per ritenere la prova superata)
Resistenza sbalzi temperatura	UNI 9429/89	5 4 3 2 1	5
<i>obiettivo: determinare il grado di resistenza strutturale dell'antina agli sbalzi di temperatura</i>			
Resistenza ciclo umido secco	PTP 25/95	a discrezione di AQ	a discrezione di AQ
<i>obiettivo: determinare il grado di resistenza strutturale dell'antina in ambienti molto umidi / molto secchi</i>			

ANTA - SQUADRATURA



ANTA - LEVIGATURA

